

TAKEYAMA
竹山
NEWS

No. 65
竹山NEWS
2025年
7月号

- 未来遺産コーナー
- 恒例！竹山会
- 創業40年の歩み
- 金属加工ナビ 
- 間違い探しで脳トレ

夏の気配が日に日に強まり、暑さを感じり日々
増えてまいりました。いつも通り竹山鉄工所にご愛顧いただき
誠にありがとうございます。

有限会社になってから40年という節目の年を迎え、これまで歩みも
大切にしながら、次の時代に向けた工夫などを意識する日々
です。変化の多い時代だからこそ、誠実に、丁寧に、目の前の仕事
に向き合い続ける姿勢も大切にしております。

暑さが本格化しておりますので、皆様も体調管理にどうぞ
ご留意ください。

今度もどうぞよろしくお願い申し上げます。

私たち

ビーチクリーン活動をしています。

by 未来遺産



遠州灘



活動はココから
チェック

こんにちは！私たちは毎月第一日曜日の朝、ボランティアとして中田島砂丘の海岸の清掃活動をしています。

ご存じの方や一度でも参加されたことがある方もいらっしゃるかもしれません。おかげさまでこの活動は10年以上続いております。



この取り組みの発起人は、弊社の竹山社長です。

大林専務と「人生をかけて社会に貢献できることはないだろうか」と考えているうちに、このビーチクリーンの活動にたどり着きました。若いころの社長は、「自分のまわりの環境をきれいに保つ意識」というのはそれほどなかったと言います。

未来遺産とは・・・

今あるものをもっときれいにすることで未来に誇れるものになっていくようにと思い付けられた団体です。

珍しいものに出会えるかな



私たちのいる浜松は山や海といった自然に恵まれ、大変暮らしやすい地域です。この地の良さを、未来を担う次世代の若者たちにも伝え、感じ取ってほしいと願っています。

映画のロケ地にもたびたび使用される美しい中田島砂丘、そして世界へつながる遠州灘の環境をこれからも守っていきたいです。

活動が続けるにあたって、大切にしていることは、無理強いをせず、自由参加にしていることです。特別な広報活動はせず、現地集合・現地解散。参加者の人数が多かったり、少なかったり。気軽にゆるく活動をしていることがこのボランティアの特徴であり、活動が長く続いている理由とも考えています。



最後はニッコリで解散！

中田島砂丘



竹山会

@エルカミーノ
タマチ

エルカミーノ
タマチ



竹山鉄工所に
新しい清々しい風が流れて、
更なる成長を願って・・・



竹山鉄工所

創業40年の歩み ④

竹山鉄工所が創業40周年を迎えました。
そこで、竹山義朗前社長、ご退職された土屋さん、竹山現社長、
大林専務の4名にアンケートを取りました。
これまで・これからの竹山鉄工所についてうかがいました！
今回は竹山義朗前社長と土屋さんが現場で活躍されていた頃のエピソードについてご紹介いたします。

◆企業文化・人のつながり

Q.仕事をする上で最も大切にしていたことは何ですか？

図面通りで加工し、相手先から喜ばれる事（竹山前社長）
話しやすい雰囲気（土屋さん）



Q.職場での思い出深いエピソード
(社内イベント・お客様との交流など)

社長と行った初めての海外、中国の一泊二日（土屋さん）

Q.「この仕事に誇りを感じる！」と思った瞬間を教えてください。

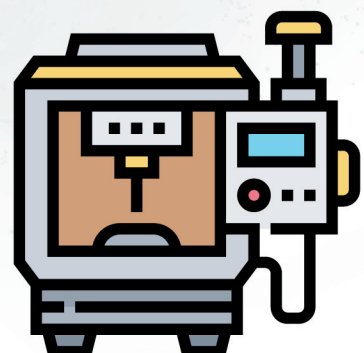
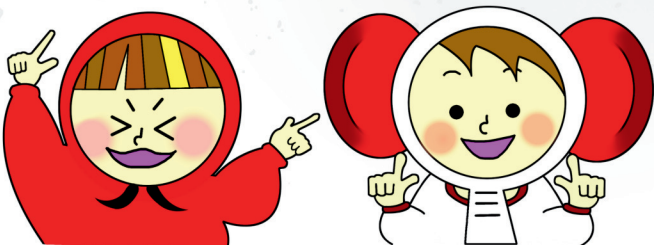
納品に行って「有難う、助かった」と言われたこと。（土屋さん）

Q.長く働き続ける理由や、この会社の魅力は何ですか？

体を動かすのが好きで、この仕事も好きでした。（土屋さん）

Q.「この瞬間、会社の成長を実感した！」と感じた出来事は？

機械化出来る所は機械にまかせてやっている所（土屋さん）



Q.仕事のモチベーションが上がった瞬間はどんな時ですか？

会社全体の仕事量が増えた時（竹山前社長）

Q.業界や取引先から「この会社はすごい！」と言われたことがあれば教えてください。

取引先からどんな要求にも答えて信用を得る事、納期を守る事、信頼を得られた事（竹山前社長）



◆退職された方々の思い出

Q.在職中、一番やりがいを感じた瞬間はどんな時でしたか？

仕事が増え売上げが増えた時、納期を守れた時（竹山前社長）

Q.後輩や次世代の社員に伝えたいアドバイスはありますか？

一年一年日々進歩していかなければ、チームワークが大切
（竹山前社長）

Q.今振り返ると「この会社の良さ」を感じたポイントは何ですか？

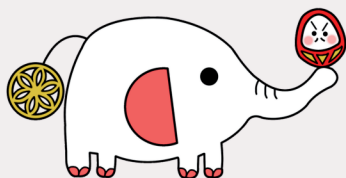
低単価、納期、信頼性（竹山前社長）

Q.「今でもこの会社のことが気になる」理由は何ですか？

取引先に感謝される会社にならないと（竹山前社長）



ありがとうございました！
来月では、社長と大林専務の現在の
エピソードをお届けします☆楽しみに！



竹山鉄工所の 金属加工ナビ



鉄は強度・加工性・リサイクル性に優れ、建築や自動車、家電、機械部品など様々な分野で活躍する金属です。使用目的に応じて様々な加工方法が選ばれます。以下に主な加工方法を分類して紹介します。

■ 切断（せつだん）

鉄を必要な大きさに切る工程です。

シャーリング：大きな板を直線状に切断。

レーザー切断：高精度で複雑な形状も可能。

プラズマ切断：厚い鋼板に対応。

コストとスピードに優れる。

ガス切断：酸素とアセチレンで厚板切断。

溶断とも呼ばれます。

■ 溶接（ようせつ）

金属同士を接合する加工法。強度が必要な場面で多用されます。

アーク溶接：最も一般的。電気の熱で溶かす。

TIG溶接：見た目がきれい。ステンレスにも対応。

MAG溶接：量産向き。自動車部品などで多用。

スポット溶接：薄板同士を点でつなぐ。

■ 曲げ加工（ベンディング）



鉄板や棒状の材料を目的の角度に曲げる工程。

プレスブレーキ：金型と油圧で曲げる。

L字やZ字加工に最適。

ロールベンダー：3本のローラーで緩やかなカーブを作る。

■ 穴あけ・タップ加工



ドリル加工：穴をあける。

タップ加工：ネジ山を内部に作る（雌ネジ）。

■ 表面処理

鉄は酸化（さび）しやすいため、耐久性や美観を高める処理が必要です。

メッキ（亜鉛メッキなど）：サビ防止。

塗装：色や質感を調整。

焼き付け塗装：高温で塗膜を硬化。

耐久性◎。

■ 加工選定のポイント

加工目的	向いている加工法
精密部品	レーザー・TIG溶接など
大量生産	プレス・MAG溶接など
芸術・装飾性	手仕上げ・焼付塗装
厚物・高強度用途	ガス切断・アーク溶接



鉄加工は「切る・曲げる・つなぐ・仕上げる」工程の組み合わせ。目的やコスト、強度、美観などのバランスで加工法が選ばれます。多様なニーズに対応できるのが鉄加工の強みです。お気軽にお問い合わせください。

かってプレゼント まちがいさがし

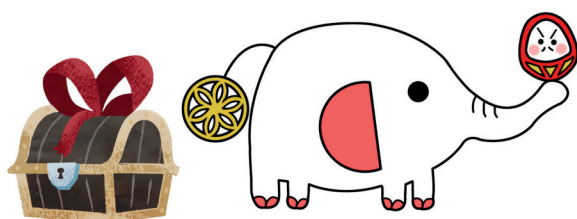
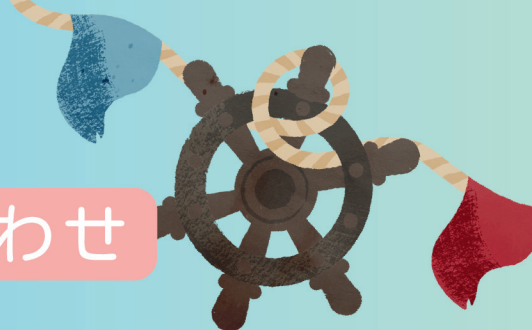


上下の絵の違いを探して下さい！
間違いは10個です



第64号

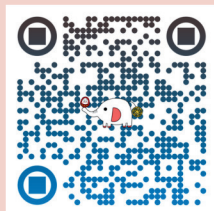
間違い探しの答え合わせ



先月号の答えは分かりましたか？
今月号もチャレンジしてみてくださいね！
10個見つけたらイイことあるかも
竹山鉄工所スタッフまでお声がけください！

編集室より

今月は、未来遺産の活動を集めました。未来に向けた活動とともに、竹山鉄工所のこれからを見据え海賊船に乗った竹山社長と大林専務。どんな景色が見れるのか、今からわくわくしますね！



ホームページ



フェイスブック

〒431-0202
静岡県浜松市中央区坪井町4231
TEL 053-448-2006
FAX 053-449-4526

