



TAKEYAMA
竹山
NEWS

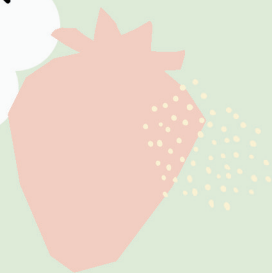
No. 74
竹山NEWS
2026年
4月号

展示会へ参加しました！
鉄コラム
都道府県当てクイズ

many berry



あ
berry
very good!



新年度も迎え、周囲の環境にも新しい動きが感じられる季節となりました。日頃より有限会社竹山鉄工所
にご支援いただき誠にありがとうございます。

今回は、環境の変化が激しい時期ですが、この変化も前向きに捉え、一歩踏み出すことが大切だと
感じています。私たちがこれまで積み重ねてきたものを土台にしつつ、新しい挑戦も恐れず
行動に移していく月にしていきます。

一つのひとつの取り組みも確実に形にし、弊社に関わる全ての方にとってより良い結果に
なっています。

今月もどうぞよろしくお願いいたします。

有限会社 竹山鉄工所
代表取締役 竹山 慎太郎

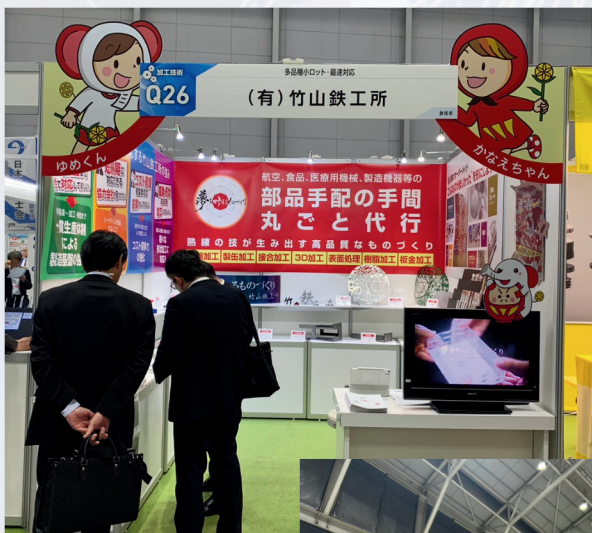
テクニカルショー ヨコハマ2026

へ参加しました！！

2026年2月4日(水)～6日(金)にパシフィコ横浜展示ホールにて
テクニカルショーヨコハマ2026（第47回工業技術見本市）が開催され、
竹山鉄工所も参加しました。

「時代をひらく新たな技術」をテーマに、最先端の技術・製品が結集する、
首都圏最大級の工業技術・製品に関する総合見本市です。
来場者の約8割が東京都と神奈川県のため、首都圏の企業へのアピール
ができました。

6つのセクターのうち「加工技術ゾーン」で
展示をしました。
竹山鉄工所のブースの様子をご紹介します！



ゆめくん、
かなえちゃんも参加！
ブースを明るくする
大きな存在でした！



HPにも載せている製造を
実際に見ていただきました。
技術は写真だけでは
なかなか伝わりません。



竹山社長自らが説明。
技術面だけでなく、
竹山鉄工所についても
多くの方へ発信しました。

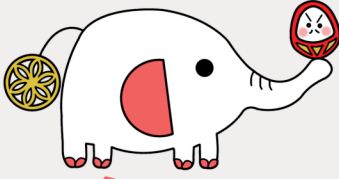


多くの企業様と
名刺交換ができました。
ありがとうございました！



多くの方に見ていただけ
た展示会でした。
遠方のお客様には、竹山
鉄工所の技術を直接アピ
ールすることは難しいで
す。
このような機会に感謝す
るとともに、更に意欲が
高まった3日間でした。

竹山鉄工所の 金属加工ナビ



鉄 SS400の加工で「歪み・反り」に 悩まされていませんか？

「図面通りに仕上げたのに、検査すると寸法が狂っている…」

「大きなプレートが反ってしまっていて使い物にならない…」

SS400（一般構造用圧延鋼材）の加工において、こうした「歪み」の問題は避けて通れません。竹山鉄工所では、長年の経験から「削り方」だけでなく、「材料の性質そのもの」にアプローチすることで、この問題を解決しています。

SS400が歪む「本当の理由」

SS400の内部には、製造工程で生じた「内部応力（ひずみ）」が眠っています。これを深く削ると、溜まっていたストレスが一気に解放され、材料が弓になり反ってしまうのです。

竹山鉄工所が提案する「精度の出し方」

1. 「焼鈍（アニール）」による ストレス解消

加工前に材料を熱処理（焼鈍）することで、内部のストレスをリセットします。納期に少し余裕がある場合は、このひと手間を加えるだけで、加工後の安定感が劇的に変わります。

「実は中に溜まったストレス
が動くんです！」



大林専務

2. 材質変更の柔軟な提案 (S50Cへの切り替え)

「焼鈍する時間がない！」という緊急の案件では、あえてSS400ではなく、より炭素量の多くて組織が安定しているS50Cへの質材変更を提案することがあります。実はお客様からも「その方が精度が出るなら助かる」と喜ばれることが多い、隠れた人気プランです。



3. 「組付け」を逆算した加工順序

一気に削らず、表裏のバランスを見ながら少しずつ形を作ります。
ただ、削るのではなく、常に「この次はどう動くか？」を予測しながら刃を当てていきます。



「SS400の厚板加工で、
どうしても精度が安定しない」

そんなお悩みがあれば、まずは竹山鉄工所にご相談ください。
材料選びの段階から、最適な解決策を一緒に考えます。



試作1点だけでも比較してみませんか？

竹山社長

お疲れさまでした！

先日、社員の佐藤さんをご退職されました。その際の様子をお送りします。



竹山鉄工所全員より感謝を込めて
花束をお送りしました。
長い間、竹山鉄工所や後輩たちへの
貢献ありがとうございました！



社長は出張のため同席できず・・・
ビデオでの出席となりましたが、
長きにわたりお勤め頂きました感謝と
労いを伝えることができました。



今まで
ありがとう
ございました！



佐藤さん、お勤めご苦労様でした。今後のご多幸をお祈り申し上げます。
今後も竹山鉄工所は発展していけるよう邁進してまいります。

(有)竹山鉄工所の キャラクターを紹介します!!

かなえちゃん



たけぞうのだるまの変身後の姿。
明るく、勇気があり、転んでも立ち上がる性格。

ゆめくん



たけぞうの象の変身後の姿。
優しくて落ち着いた性格。



たけぞう

ゆめくんとかなえちゃんの变身前の姿。

ここはどここの都道府県？

全国
No.1

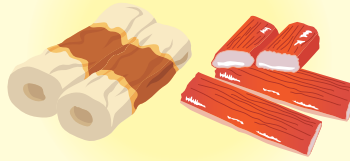
明治時代の
人口数が日本一



当時は約163万人で1位
東京は4位で135万人

全国
No.1

水産練製品
日本一



出荷額 345億円

全国
No.1

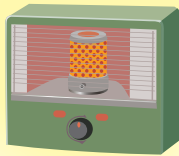
日本一の
ニット産地



出荷額 121億円
国内シェアは女性用33%、男性用22%

全国
No.1

石油ストーブ
生産額



出荷額 462億円
国内シェア75%

全国
No.1

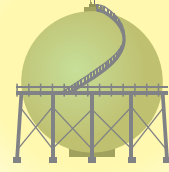
神社の数
日本一



4,667社

全国
No.1

原油、天然ガス
の生産量



原油の生産量 国内割合65%
天然ガス国内産出量の70%

全国
No.1

日本一の
枝豆王国



作付面積1590ha

県のシンボル



県の木
ユキツバキ

県の鳥
トキ

県の花
チューリップ

県の形



正解は次号で発表します! 答えがわかった方は竹山鉄工所スタッフまでお声がけくださいね!!



文字を入れて言葉を完成
文字穴埋めクイズ
 の正解は…



男性の身だしなみ
 髭剃り

ひげそり

森の番人
 啄木鳥

き☆☆☆き

独特のほろ苦さ
 菜の花

なのはな

夏の代表
 向日葵

ひ△まわり

ふわふわ&やわらか
 マシュマロ

ましゅまろ

ケンカするほど
 仲がいい
 仲直り

なかなおり

印象を変えられる
 アイテム
 つけまつ毛

☆けま☆げ

豊かさや生命力の象徴
 としてクリスマス飾り
 に使われています。
 松ぼっくり

ま☆ぼっくり

□ = ひ ○ = な △ = ま ☆ = つ ♥ = り



先月号の答えはわかりましたか?
 今月号もチャレンジしてみてくださいね!
 正解がわかったらイイことあるかも!
 竹山鉄工所スタッフまでお声がけください!!



編集室より

暖かい日が増え、春の訪れを感じます。
 春は出会いと別れの季節でもあります。
 竹山鉄工所でも長年一緒に励んできた仲間との別れ
 そして新しい仲間との出会いがありました。
 スタートの春、どんどん新しいことに挑戦していき
 たいと思います。
 今後ともどうぞよろしくお願ひします。



ホームページ



フェイスブック

〒431-0202
 静岡県浜松市中央区坪井町4231
 TEL:053-448-2006
 FAX:053-449-4526
<https://www.takeyama-tekko.co.jp>
 E-MAIL info@takeyama-tekko.co.jp

